|  |  |
| --- | --- |
|  | О ООО «Корпорация Топливные технологии».  152025,Ярославская обл., г.Переславль-Залесский  пл.Менделеева, 2в  Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224.  e-mail: totek@yandex.ru |

**ПАСПОРТ № б/н**

**Масло трансмиссионное серии ТОТЕК**

**Астра Робот НR-T 75W80**

Партия б/н от «25» марта 2019 года

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование показателей | Норма | Результат  испытания | Метод  испытания |
| 1 | Вязкость кинематическая, мм²/с,  при 100ºС, не менее | 7 - 11 | 10,2 | ГОСТ 33 или  ASTM D 445 |
| 2 | Индекс вязкости, не менее | 120 | 159 | ГОСТ 25371 или  ASTM D 2270 |
| 3 | Вязкость динамическая при температуре минус 40ᵒС, мПа\*с, не более | 150000 | 135818 | ГОСТ 1929 и ГОСТ23652 п.5.00 |
| 4 | Совместимость с резиной марки (изменение оъема), %  - для марки УИМ -1  -для марки 2801  -для марки 57-5025 | от +1 до +6  от -2 до +10  от -2 до +8 | соответствует | ГОСТ 9.030, метод А и п.4.3 |
| 5 | Термоокислительная стабильностьне более:  а) на шестеренчатой машине при 155ᵒС в течение 50ч.  - увеличение вязкости при 50ᵒС  - осадок в петролейном эфире  - осадок в бензине  б) на приборе ДК-НАМИ в течении 20 часов при температуре 140ᵒС:  - увеличение вязкости при 100ᵒС  - осадок в петролейном эфире | 100  3  2  10  0,3 | 2  0,3 | ГОСТ 23652 п.5.4.1  ГОСТ 11063 и  ГОСТ 23652 п.5.4.2 |
| 6 | Вязкость при 40оС ММ2/сек |  | 53 | ASTM D445 |
| 7 | Массовая доля воды, не более | следы | следы | ГОСТ 2477 |
| 8 | Температура застывания,ºС, не выше | минус 44 | Минус 49 | ГОСТ 20287 или ASTM D 97 |
| 9 | Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, ºС, не ниже | 165 | 212 | ГОСТ 4333 или ASTM D 92 |
| 10 | Испытание на коррозию меди в течение 3 часов при 120ᵒС, баллы, не более | 2с | 1а | ГОСТ 2917 или ASTM D 130 |
| 11 | Склонность к пенно образованию, см³, не более  при 24ºС  при 94ºС  при 24ºС после испытания при 94ºС | 50  50  50 | 10  30  10 | ГОСТ 23652,п.5.5  ASTM D 892 |
| 12 | Трибологические характеристики на четырехшариковой мащине:  - индекс задира (Из), Н(кгс),не менее  - нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее  - показатель индекса (Ди) при осевой нагрузке 40кгс при(20±5)ᵒС в течение 1 часа, мм | 568,4(58)  3685(376)  Не нормируется,  Определение обязательно | 71  370  0,64 | ГОСТ 9490 |
| 13 | Плотность при 20ºС, кг/м³ | Не нормируется  Определение обязательно | 881 | ГОСТ 3900 или ASTM D 1298 |

Начальник лаборатории\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Владиславлев Л.И.