



TOTEKTM
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «Корпорация Топливные технологии».
152025, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский
пл. Менделеева, 2в
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224.
e-mail: totok@yandex.ru

ПАСПОРТ № 0 1/18
Синтетическое моторное масло для двухтактных подвесных
двигателей с водяным охлаждением.
TOTEK Астра Робот HR - 2T Фарватер NMMA TC-W3

Партия №00-11 от «20» февраля 2017 года

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, в пределах	7,0 – 10,0	8,5	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с, в пределах	43,0 – 50,0	48,0	ГОСТ 33 или ASTM D 445
3	Температура самовоспламенения, градусов С _o	265	331	ГОСТ 12.1.044
4	Коксуемость, % не более	0,21	0,08	ГОСТ 19932
5	Внешний вид	Визуально	Однородно прозрачная жидкость От синего до тёмносинего	Визуально
6	Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	10	11	ГОСТ 11362
7	Массовая доля сульфатной золы, % не более	0,25	0,09	ГОСТ 12417 или ASTM D 874
8	Массовая доля механических примесей, % , не более	0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды, не более	следы	следы	ГОСТ 2477 или ASTM D 95
10	Температура застывания, °С, не выше	минус 35	Минус 42	ГОСТ 20287 метод Б или ASTM D 97
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	230	254	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
12	Испытание на коррозию при температуре 100°C в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1к, ГОСТ 859, баллы, не более	1в	1а	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
13	Биоразлагаемость	75%	82%	СЕС L – 33- А - 93
14	Массовая доля активных элементов, % масс Кальций Цинк Фосфор	Не нормируется. Определение обязательно	0,016 0,09 0,04	ГОСТ 13538 или ASTM D 6481, 4628 ASTM D 6481
15	Плотность при 15°C, кг/м ³	Не нормируется Определение обязательно	923,0	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298

Соответствует Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 0302012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям.»

Начальник лаборатории _____ Кузьмина О.О.