



**TOTEK**<sup>TM</sup>  
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «ТОТЕК» 152025, Ярославская обл.,  
г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, 2в  
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 682224.  
e-mail: tottek@yandex.ru

## ПАСПОРТ № 102/24

### Композитное синтетическое моторное масло TOTEK Астра Робот HR-SZ SAE 0w20 API SP/CJ-4

Партия № 24-286 от «13» сентября 2024 года

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100°C, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	5,6 – 9,3	8,0	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Индекс вязкости, не менее	150	170	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270
3	Вязкость динамическая, сП, при температуре минус 35°C, не более	6200	гарантировано	ASTM D 5293
4	Вязкость динамическая, сП, при температуре минус 40°C, не более	60000	гарантировано	ASTM D 4684
5	Потери от испарения (по методу NOACK). % масс	Не нормируется. Определение обязательно	7,8	OCT 38.01381 или ASTM D 5800, DIN 51581
6	Щелочное число, мв КОН на 1г масла, не менее	7,0	8,6	ГОСТ 11362 и п.5.3 наст. ТУ
7	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	1,3	1,0	ГОСТ 12417 или ASTM D 874
8	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	отсутствие	ГОСТ 6370 и п.5.3 наст. ТУ
9	Массовая доля воды, не более	следы	следы	ГОСТ 2477 или ASTM D 95
10	Температура застывания, °С, не выше	минус 39	Минус 56	ГОСТ 20287 метод Б или ASTM D 97
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	200	242	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
12	Испытание на коррозию при температуре 100°C в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1к, ГОСТ 859, баллы, не более	1в	1а	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
13	Склонность к пенно образованию, см <sup>3</sup> , не более при 24°C при 94°C при 24°C после испытания при 94°C	10 50 10	гарантировано	ГОСТ 23652, п.5.5 или ASTM D 892
14	Массовая доля активных элементов, % масс Кальций, Цинк, Фосфор, не более Бор	Не нормируется, определение обязательно 0,12 0,05	0,26 0,08 0,09 0,06	ГОСТ 13538 или ASTM D 6481,4628 ГОСТ 9827 или ASTM D 6481
15	Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	Не нормируется Определение обязательно	870	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298
16	Пятно износа	Не нормируется	0,30	ГОСТ 9490-75

Начальник лаборатории

Владиславлев В.И.

