



TOTEKTM
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «Корпорация Топливные технологии»
152025, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский
пл. Менделеева, 2в
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224.
e-mail: totok@yandex.ru

ПАСПОРТ № б/н
Синтетическое композитное моторное масло
TOTEK АСТРА РОБОТ HR SAE 5W30, API SN/CI-4

Партия №б/н от «25» декабря 2018 года

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, в пределах	9,3 – 12,5	10,4	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Индекс вязкости, не менее	145	173	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270
3	Вязкость динамическая, сП, при температуре минус 30°C, не более	6600	гарантировано	ASTM D 5293
4	Вязкость динамическая, сП, не более при температуре минус 35°C	60000	гарантировано	ASTM D 4684
5	Потери от испарения (по методу NOACK). % масс, не более	15	6	OCT 38.01381 или ASTM D 5800
6	Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	7,5	9,2	ГОСТ 11362
7	Массовая доля сульфатной золы, % не более	1,2	1,1	ГОСТ 12417 или ASTM D 874
8	Массовая доля механических примесей, % не более	0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды, не более	следы	следы	ГОСТ 2477 или ASTM D 95
10	Температура застывания, °C, не выше	минус 48	Минус 51	ГОСТ 20287 метод Б или ASTM D 97
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже	220	247	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
12	Испытание на коррозию при температуре 100°C в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1к, ГОСТ 859, баллы, не более	1в	1а	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
13	Склонность к пенообразованию, см ² , не более при 24°C при 94°C при 24°C после испытания при 94°C	10 30 10	гарантировано	ГОСТ 23652, п.55 или ASTM D 892
14	Массовая доля активных элементов, % масс Кальций Цинк Фосфор, не более	Не нормируется. Определение обязательно 0,11	0,24 0,11 0,11	ГОСТ 13538 ASTM D 6481,4628 ГОСТ 9827 или ASTM D 6481
15	Плотность при 20°C, кг/м ³	Не нормируется Определение обязательно	0,8766	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298
16	НТНС (ср) 150 °C	2,9	3,4	D 4683-04
17	Пятно износа при +40 °C	Не нормируется	0,36	ГОСТ 9490-75
18	Нагрузка сваривания, Н	Не нормируется	2067	ГОСТ 9490-75

Начальник лаборатории _____

Владиславлев Л.И.