



TOTEK
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «ТОТЕК» 152025, Ярославская обл.,
г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, 2в
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224.
e-mail: tottek@yandex.ru

ПАСПОРТ № 09/25

**Масло трансмиссионное TOTEK ML-T SAE 80W90
ТУ 19.20.29-001-95528620-2018**

Партия № 25-078 от «30» января 2025 года

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 100°C, не менее	13.5-18.5	17.6	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Индекс вязкости, не менее	120	135	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270
3	Вязкость динамическая при температуре минус 26°C, мПа·с, не более	150000	135978	ГОСТ 1929 и ГОСТ 23652 п.5.00
4	Совместимость с резной марки (изменение объема), % - для марки УИМ -1 - для марки 2801 - для марки 57-5025	от +1 до +6 от -2 до +10 от -2 до +8	соответствует	ГОСТ 9.030, метод А и п.4.3
5	Массовая доля механических примесей	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Массовая доля воды, не более	следы	следы	ГОСТ 2477
7	Температура застывания, °С, не выше	минус 25	Минус 30	ГОСТ 20287 или ASTM D 97
8	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	165	238	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
9	Испытание на коррозию меди течение 3 часов при 120°C, баллы, не более	2с	1а	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
10	Склонность к пенообразованию, см ³ , не более при 24°C при 94°C при 24°C после испытания при 94°C	50 50 50	18 32 20	ГОСТ 23652, п.5.5 ASTM D 892
11	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: - индекс задира (Из), Н(кгс), не менее - нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее - показатель индекса (Ди) при осевой нагрузке 40кгс при (20±5)°С в течение 1 часа, мм	568,4(58) 3685(376) Не нормируется. Определение обязательно	69 384 0.58	ГОСТ 9490
12	Плотность при 20°C, кг/м ³	Не нормируется Определение обязательно	894	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298

Начальник лаборатории



Владиславлев Л.И.