



TOTEK
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «ТОТЕК» 152025, Ярославская обл.,
г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, 2в
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224.
e-mail: totек@yandex.ru



ПАСПОРТ № 131/24
Моторное масло TOTEK Астра Робот HR SAE 5W40
ТУ 19.20.29-004-95528620-2018

Партия № 24-363 от 23 декабря 2024 г.

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, в пределах	12,5 – 16,3	13,8	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Индекс вязкости, не менее	140	172	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270
3	Вязкость динамическая, сП, не более при температуре минус 30°C	6600	3485	ASTM D 5293
4	Вязкость динамическая, сП, не более при температуре минус 35°C	60000	40616	ASTM D 4684
5	Потери от испарения (по методу NOACK), % масс	8	7,29	OCT 38.01381 или ASTM D 5800
6	Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	7,5	12,03	ГОСТ 11362
7	Массовая доля сульфатной золы, % не более	1,2	1,1	ГОСТ 12417 или ASTM D 874
8	Массовая доля механических примесей, % не более	0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды, не более	следы	следы	ГОСТ 2477 или ASTM D 95
10	Температура застывания, °С, не выше	минус 50	Минус 53	ГОСТ 20287 метод Б или ASTM D 97
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	230	240	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
12	Испытание на коррозию при температуре 100°C в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1к, ГОСТ 859, баллы, не более	1в	1а	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
13	Склонность к пенообразованию, см ³ , не более при 24°C при 94°C при 24°C после испытания при 94°C	10 30 10	гарантировано	ГОСТ 23652, п.55 или ASTM D 892
14	Массовая доля активных элементов, % масс Кальций, не менее Цинк, не менее Фосфор, не более	0,23 0,10 0,11	0,27 0,12 0,11	ГОСТ 13538 или ASTM D 6481.4628 ГОСТ 9827 или ASTM D 6481
15	Плотность при 20°C, кг/м ³	Не нормируется Определение обязательно	872	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298
16	HTHS (сР) 150 °C	2,9	3,74	D 4683-04
17	Пятно износа	Не нормируется	0,34	ГОСТ 9490-75
18	Нагрузка сваривания, Н	Не нормируется	2320	ГОСТ 9490-75

Начальник лаборатории



Владиславлев Л.И.