



TOTEKTM
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «Корпорация Топливные технологии».
152025, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский
пл. Менделеева, 2в
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224.
e-mail: totек@yandex.ru

ПАСПОРТ № б/н
Масло трансмиссионное синтетическое композитное
TOTEK Астра Робот HR-T 75W90 API GL-5,4,3

| № п/п | Наименование показателей | Норма | Результат испытания | Метод испытания |
|-------|--|---|---------------------|---|
| 1 | Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 100°C, не менее | 13,5 - 18 | 16,1 | ГОСТ 33 или ASTM D 445 |
| 2 | Индекс вязкости, не менее | 120 | 155 | ГОСТ 25371 или ASTM D 2270 |
| 3 | Вязкость динамическая при температуре минус 40°C, мПа*с, не более | 150000 | 135978 | ГОСТ 1929 и ГОСТ 23652 п.5.00 |
| 4 | Совместимость с резиной марки (изменение объема), % - для марки УИМ -1 - для марки 2801 - для марки 57-5025 | от +1 до +6 от -2 до +10 от -2 до +8 | соответствует | ГОСТ 9.030, метод А и п.4.3 |
| 5 | Термоокислительная стабильность не более: а) на шестеренчатой машине при 155°C в течение 50ч. - увеличение вязкости при 50°C - осадок в петролейном эфире - осадок в бензине б) на приборе ДК-НАМИ в течении 20 часов при температуре 140°C: - увеличение вязкости при 100°C - осадок в петролейном эфире | 100 3 2 10 0,3 | 2 0,3 | ГОСТ 23652 п.5.4.1 ГОСТ 11063 и ГОСТ 23652 п.5.4.2 |
| 6 | Массовая доля механических примесей | отсутствие | отсутствие | ГОСТ 6370 |
| 7 | Массовая доля воды, не более | следы | следы | ГОСТ 2477 |
| 8 | Температура застывания, °C, не выше | минус 44 | Минус 49 | ГОСТ 20287 или ASTM D 97 |
| 9 | Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже | 165 | 210 | ГОСТ 4333 или ASTM D 92 |
| 10 | Испытание на коррозию меди в течение 3 часов при 120°C, баллы, не более | 2с | 1а | ГОСТ 2917 или ASTM D 130 |
| 11 | Склонность к пени образованию, см ³ , не более при 24°C при 94°C при 24°C после испытания при 94°C | 50 50 50 | 10 30 10 | ГОСТ 23652, п.5.5 ASTM D 892 |
| 12 | Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: - индекс задира (Из), Н(кгс), не менее - нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее - показатель индекса (Ди) при осевой нагрузке 40кгс при (20±5)°C в течение 1 часа, мм | 568,4(58) 3685(376) Не нормируется, Определение обязательно | 73 386 0,52 | ГОСТ 9490 |
| 13 | Плотность при 20°C, кг/м ³ | Не нормируется Определение обязательно | 884 | ГОСТ 3900 или ASTM D 1298 |

Начальник лаборатории _____ Владиславлев В.И.