



TOTEKTM
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «ТОТЕК» 152025, Ярославская обл.,
г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, 2в
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224.
e-mail: totек@yandex.ru

ПАСПОРТ № 11/25

Композитное синтетическое моторное масло TOTEK Астра Робот HR-SZ SAE 0w30 API SP/CJ-4

Партия № 25-075 от «13» января 2025 года

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, в пределах	9,3 – 12,3	11,4	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Индекс вязкости, не менее	170	194	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270
3	Вязкость динамическая, сП, при температуре минус 25°C, не более	6600	гарантировано	ASTM D 5293
4	Вязкость динамическая, сП, при температуре минус 25°C, не более	60000	гарантировано	ASTM D 4684
5	Потери от испарения (по методу NOACK). % масс	Не нормируется. Определение обязательно	8,2	OCT 38.01381 или ASTM D 5800, DIN 51581
6	Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	7,0	8,81	ГОСТ 11362 и п.5.3 наст.ТУ
7	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	1,3	1,0	ГОСТ 12417 или ASTM D 874
8	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	отсутствие	ГОСТ 6370 и п.5.3 наст. ТУ
9	Массовая доля воды, не более	следы	следы	ГОСТ 2477 или ASTM D 95
10	Температура застывания, °С, не выше	минус 45	Минус 54	ГОСТ 20287 метод Б или ASTM D 97
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	200	242	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
12	Испытание на коррозию при температуре 100°C в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1к, ГОСТ 859, баллы, не более	1в	1а	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
13	Склонность к пенно образованию, см ³ , не более при 24°C при 94°C при 24°C после испытания при 94°C	10 50 10	гарантировано	ГОСТ 23652, п.5.5 или ASTM D 892
14	Массовая доля активных элементов, % масс Кальций, Цинк, Фосфор, не более	Не нормируется, определение обязательно 0,12	0,28 0,08 0,09	ГОСТ 13538 или ASTM D 6481,4628 ГОСТ 9827 или ASTM D 6481
15	Плотность при 20°C, кг/м ³	Не нормируется Определение обязательно	876	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298

Начальник лаборатории



Владиславлев В.И.