



**TOTEK**<sup>TM</sup>  
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «ТОТЕК» 152025, Ярославская обл.,  
г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, 2в  
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224  
e-mail: totok@yandex.ru

**ПАСПОРТ № 00/00**  
**Масло синтетическое трансмиссионное**  
**TOTEK Астра Робот HR-T 75W85 Sport API GL-5+**  
**ТУ 19.20.29-001-95528620-2018**

Партия № 00/00

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Цвет	Красный	Красный	
2	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с, при 100°С, не менее	11,0 – 13,5	12,3	ГОСТ 33 или ASTM D 445
3	Индекс вязкости, не менее	120	148	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270
4	Вязкость динамическая при температуре минус 40°С, мПа*с, не более	150000	86904	ГОСТ 1929 и ГОСТ 23652 п.5.00
5	Совместимость с резиной марки (изменение объема), % -для марки УИМ -1 -для марки 2801 -для марки 57-5025	от +1 до +6 от -2 до +10 от -2 до +8	выдерживает	ГОСТ 9.030, метод А и п.4.3
6	Термоокислительная стабильность, не более: а) на шестеренчатой машине при 155°С в течение 50ч. - увеличение вязкости при 50°С - осадок в петролейном эфире - осадок в бензине б) на приборе ДК-НАМИ в течении 20 часов при температуре 140°С: - увеличение вязкости при 100°С - осадок в петролейном эфире	100 3 2 10 0,3	выдерживает	ГОСТ 23652 п.5.4.1 ГОСТ 11063 и ГОСТ 23652 п.5.4.2
7	Массовая доля механических примесей	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды, не более	следы	отсутствие	ГОСТ 2477
9	Температура застывания,°С, не выше	минус 44	минус 49	ГОСТ 20287 или ASTM D 97
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	165	236	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
11	Испытание на коррозию медив течение 3 часов при 120°С, баллы, не более	2с	2с	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
12	Склонность к пенно образованию, см <sup>3</sup> , не более при 24°С при 94°С при 24°С после испытания при 94°С	50 50 50	соответствует	ГОСТ 23652,п.5.5 ASTM D 892
13	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: - индекс задира (Из), Н(кгс), не менее - нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее - показатель индекса (Ди) при осевой нагрузке 40кгс при (20±5)°С в течение 1 часа, мм	568,4 3685 Не нормируется, Определение обязательно	628,1 4600 0,32	ГОСТ 9490
14	Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup>	Не нормируется Определение обязательно	0,8716	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298

Заключение ОТК : соответствует ТУ 19.20.29-001-95528620-2018

Начальник лаборатории \_\_\_\_\_

Владиславлев В.И.