



TOTEKTM
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «ТОТЕК» 152025, Ярославская обл.,
г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, 2в
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224
e-mail: totok@yandex.ru

ПАСПОРТ № 00/00
Масло синтетическое трансмиссионное
TOTEK Астра Робот HR-T 75W85 Sport API GL-5++

Партия № 00/00

| № п/п | Наименование показателей | Норма | Результат испытания | Метод испытания |
|-------|---|---|-----------------------|---|
| 1 | Цвет | Красный | Красный | |
| 2 | Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 100°С, не менее | 11,0 – 13,5 | 12,3 | ГОСТ 33 или ASTM D 445 |
| 3 | Индекс вязкости, не менее | 120 | 148 | ГОСТ 25371 или ASTM D 2270 |
| 4 | Вязкость динамическая при температуре минус 40°С, мПа*с, не более | 150000 | 86904 | ГОСТ 1929 и ГОСТ 23652 п.5.00 |
| 5 | Совместимость с резиной марки (изменение объема), % -для марки УИМ -1 -для марки 2801 -для марки 57-5025 | от +1 до +6 от -2 до +10 от -2 до +8 | выдерживает | ГОСТ 9.030, метод А и п.4.3 |
| 6 | Термоокислительная стабильность, не более: а) на шестеренчатой машине при 155°С в течение 50ч. - увеличение вязкости при 50°С - осадок в петролейном эфире - осадок в бензине б) на приборе ДК-НАМИ в течении 20 часов при температуре 140°С: - увеличение вязкости при 100°С - осадок в петролейном эфире | 100 3 2 10 0,3 | выдерживает | ГОСТ 23652 п.5.4.1 ГОСТ 11063 и ГОСТ 23652 п.5.4.2 |
| 7 | Массовая доля механических примесей | отсутствие | отсутствие | ГОСТ 6370 |
| 8 | Массовая доля воды, не более | следы | отсутствие | ГОСТ 2477 |
| 9 | Температура застывания,°С, не выше | минус 44 | минус 49 | ГОСТ 20287 или ASTM D 97 |
| 10 | Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже | 165 | 236 | ГОСТ 4333 или ASTM D 92 |
| 11 | Испытание на коррозию медив течение 3 часов при 120°С, баллы, не более | 2с | 2с | ГОСТ 2917 или ASTM D 130 |
| 12 | Склонность к пенно образованию, см ³ , не более при 24°С при 94°С при 24°С после испытания при 94°С | 50 50 50 | соответствует | ГОСТ 23652, п.5.5 ASTM D 892 |
| 13 | Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: - индекс задира (Из), Н(кгс), не менее - нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее - показатель индекса (Ди) при осевой нагрузке 40кгс при (20±5)°С в течение 1 часа, мм | 568,4 3685 Не нормируется, Определение обязательно | 628,1 4600 0,32 | ГОСТ 9490 |
| 14 | Плотность при 20°С, кг/м ³ | Не нормируется Определение обязательно | 0,8716 | ГОСТ 3900 или ASTM D 1298 |

Заключение ОТК : соответствует ТУ 19.20.29-001-95528620-2018

Начальник лаборатории _____ Владиславлев В.И.